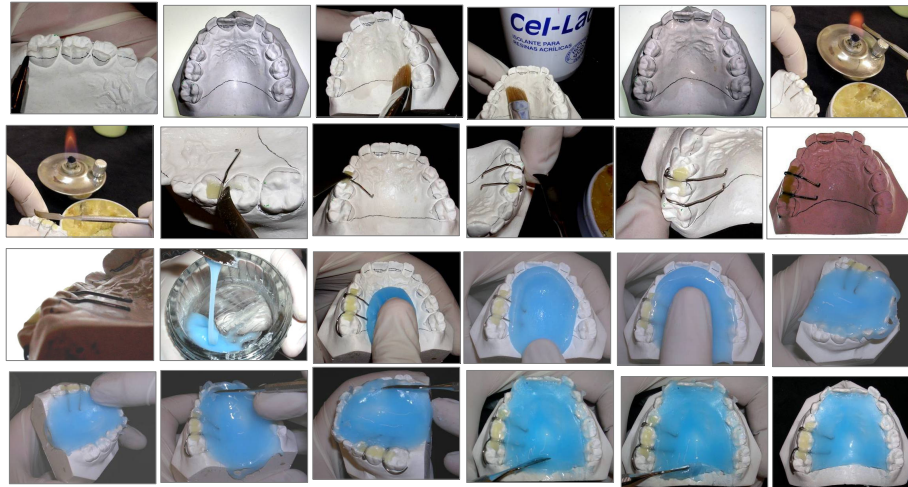


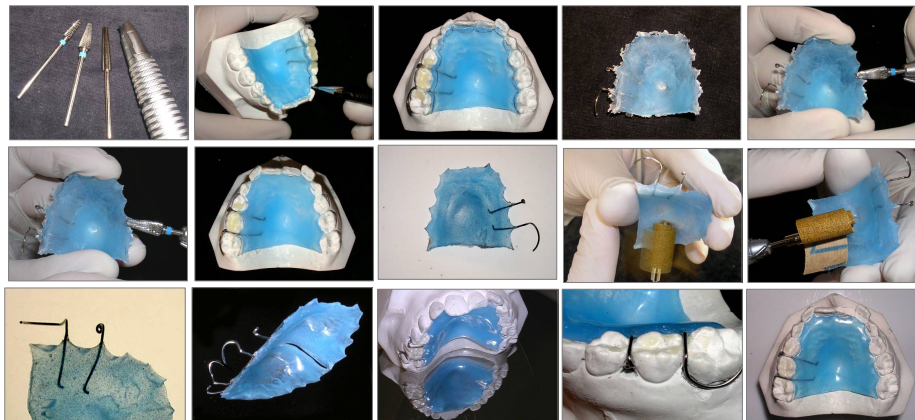
### Introdução

Após a confecção dos grampos, isolamento do modelo de trabalho e fixação, inicia-se a acrilização e o polimento. A acrilização é a etapa final da construção dos aparelhos removíveis. A resina acrílica atua como suporte para os grampos de retenção e para as molas e parafusos, além de fornecer ancoragem e distribuição de forças aplicadas aos dentes. Proporciona, ainda, retenção adicional por tensão superficial no palato, osso alveolar e espaços inter-dentários.



### Acrilização:

1. Delimitar com lápis no terço médio da face palatina dos dentes e na região posterior, o limite do acrílico; 2. Isolar com Cel-Lac o gesso na região onde o acrílico entrará em contato; 3. Fixar os grampos com cera pegajosa na região oclusal/vestibular; 4. Os grampos fixados com cera pegajosa.  
**Preparo da resina acrílica:** Acrescentar quantidade suficiente de monômero que embeba completamente o polímero. Quanto mais monômero, maior será a quantidade de bolhas e maior a possibilidade de reação alérgica ao monômero. Homogeneizar o acrílico com uma espátula nº 31 para evitar áreas com maior e outras com menor quantidade de líquido. Colocar o monômero no pote de Dappen para umedecer o dedo. **Adaptação da resina e área chapeável:** É realizada com a resina na fase fibrosa (quando a resina não mais escoar da espátula e forma filamentos se tracionada). Colocar porções de resina no interior da área demarcada, espalhando e alisando estas porções com o dedo umedecido em monômero. Retirar o excesso das margens do aparelho com espátula Le Cron. Pequena quantidade de resina pode ultrapassar os limites demarcados para minimizar a contração de polimerização que ocorre nas resinas acrílicas ativadas quimicamente. Obter nesta fase a espessura desejada e a superfície mais lisa possível. **Polymerização da resina:** Poderá ser realizada em aparelho pressurizador de resina acrílica repleta de água. O modelo deverá ser imerso no interior deste aparelho no início da fase borrachóide, e pressurizada até 25lb, por 10 minutos, para eliminar as bolhas no processo de polimerização.



### Acabamento e Polimento

Após a polimerização do acrílico é realizado o acabamento dos aparelhos removíveis para obter uma superfície homogênea e espessura uniforme, com bordas livres, arredondadas para conforto e facilitar a higienização do aparelho. **Material Utilizado:** Broca maxicut nº 1507, 1509 e 1510, mandril para tira de lixa, lixa nº 220 para madeira, torno de polimento com bandeja, escova de feltro, pedra pomes, Kaol. **Etapas:** 1. Desgastar os excessos de resina da área chapeável, terminando em bisel na região dos dentes e mucosa, para não acumular detritos alimentares; 2. Com a broca Maxicut alisar a superfície da placa, uniformizando a espessura; 3. Com a lixa de madeira no mandril, obter-se superfície do acrílico perfeitamente lisa, utilizando-se movimentos circulares; 4. Lavar o aparelho em água corrente. Observando-se riscos, voltar a usar a lixa de madeira; 5. Com a escova de flanela e o motor ligado em alta velocidade, dar brilho com pedra pomes e, em seguida com Kaol. Nesta fase o aparelho deve estar na posição vertical e horizontal, e o toque da placa na flanela deve ser breve e sem pressão. Repita a operação até a obtenção do brilho desejado.

### Considerações:

Após a remoção do aparelho pela via de menor retenção, utilizando uma espátula, verificar se: 1. O acrílico está envolvendo todos os grampos; 2. O aparelho tem a extensão delimitada no modelo de trabalho; 3. Tem a espessura adequada em toda a extensão; 4. Apresenta a superfície regular; 5. Não apresenta falhas, bolhas de ar ou porosidades.